

Fitter Theory 1st Year - Module 3 : Sheet Metal

Q1 Which cutting fluid used for drilling in cast iron? | कास्ट आयरन में ड्रिलिंग के लिए किस कटिंग फ्लूइड का उपयोग किया जाता है?

- A Dry air jet | ड्राई एयर जेट
- B Soluble oil | घुलनशील तेल
- C Mineral oil | खनिज तेल
- D Vegetable oil | वनस्पति तेल

Ans-A

Q2 Name the part marked as x in radial drilling machine. | रेडियल ड्रिलिंग मशीन में x के रूप में चिह्नित भाग को नाम दें।

- A Base | आधार (बेस)
- B Spindle | आधार (बेस)
- C Radial arm | रेडियल बांह
- D Spindle head | स्पिंडल हेड

Ans-D

Q3 Select the spindle speed (rpm) for H.S.S drill diameter 24 mm and cutting speed (V) = 30 m/min to drill mild steel. | H.S.5 ड्रिल जिसका व्यास 24 मिमी और काटने की गति (v) = 30 मीटर / मिनट के लिए माइल्ड स्टील को ड्रिल करने के लिए धुरी गति (आरपीएम) का चयन करें।

- A 275 rpm
- B 300 rpm
- C 400 rpm
- D 450 rpm

Ans-C

Q4 Which one is used to bring the plates closely together after inserting the rivet in the hole? | छेद में रिबेट डालने के बाद प्लेटों को निकट लाने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

- A Drift | ड्रिफ्ट
- B Dolly | डॉली
- C Rivet set | रिबेट सेट
- D Caulking tool | कॉकिंग टूल

Ans-C

Q5 What is the use of bent snips? | बेंट स्निप्स का उपयोग क्या है?

A Groove cut | गूव काटने के लिए

B Zigzag cut | जिग-जैग काटने के लिए

C Straight cut | सीधा काटने के लिए

D Circular cut | सर्कुलर कट के लिए

Ans-D

Q6 Name the part of lever shear marked as x. | लीवर शियर के इस भाग का नाम बताए जो x के रूप में चिह्नित करें।

A Base plate | बेस प्लेट

B Lever arm | लीवर आर्म

C Lower blade | निचला ब्लेड

D Upper blade | ऊपरी ब्लेड

Ans-C

Q7 Name the sheet metal operation. | इस शीट मेटल ऑपरेशन का नाम बताए।

A Grooving | ग्रोविंग

B Notching | नोचिंग

C Bending | बेन्डिंग

D Folding | फोल्डिंग

Ans-A

Q8 Name the zinc coated iron? | जिंक कोटेड आयरन का नाम बताएं?

A Black iron | काला लोहा

- B Tinned iron | टिनड आयरन
C stainless steel | स्टेनलेस स्टील
D Galvanised iron | जस्ता चढ़ा हुआ लोहा (गैल्वनाइज़्ड आयरन)
Ans-D

Q9 Calculate the weight of steel plate having length of 2000 mm, width of 500 mm, thickness of 4 mm and density of 7.85 g/cm³. | 2000 मिमी की लंबाई, 500 मिमी की चौड़ाई, 4 मिमी की मोटाई और 7.85 ग्राम / सेमी³ की घनत्व वाले स्टील प्लेट के वजन की गणना करें।

- A 21.4 Kg
B 31.4 Kg
C 41.4 Kg
D 50.4 kg

Ans-B

Q10. Which sheet metal is highly resistant to corrosion and abrasion? | जंग और घर्षण के लिए कौन सी शीट धातु अत्यधिक प्रतिरोधी है?

- A Copper | तांबा
B Black iron | काला लोहा
C Aluminium | एल्युमीनियम
D Galvanised iron | जस्ता लोहा

Ans-C

Q11. What is the formula to calculate the size across flat to flat of regular hexagon? | नियमित षट्भुज के फ्लैट से फ्लैट तक का साइज़ की गणना करने का सूत्र क्या है?

- A 2a
B $\sqrt{2}a$
C $\sqrt{3}a$
D 3a

Ans-C

Q12. What is the use of stakes in sheet metal work? | शीट मेटल वर्क में स्टेक का क्या उपयोग है?

- A Rest of work | रेस्ट of वर्क
B Supporting piece | सहायक टुकड़ा
C Sharpening | तेज़ करने
D Folding shapes | फोल्डिंग शपेस

Ans-B

13. What is the material of solder? | सोल्डर की सामग्री (मटेरियल) क्या है?

- A welding rod | वेल्डिंग रॉड
B Synthetic element | सिंथेटिक तत्व
C Pure metal or alloy | शुद्ध धातु या मिश्र धातु
D Non metallic element | गैर धातु तत्व

Ans-C

Q14. Which flux used for soldering steel? | स्टील की सोल्डरिंग के लिए किस फ्लक्स का उपयोग किया जाता है?

- A Ammonium chloride | अमोनियम क्लोराइड
B Zinc chloride | जिंक क्लोराइड

C Resin | रेसिन

D Paste | पेस्ट

Ans-A

Q15. What is the purpose of groover? | ग्रावर का उद्देश्य क्या है?

A Releasing of seam | सीम को रिलीज़ करना

B Compress the seam | सीम को कॉम्प्रेस करना

C closing and locking of seam | सीम को क्लोज और लॉक करना

D Stress relieving during seam operation | सीम ऑपरेशन के दौरान स्ट्रेस से राहत

Ans-C

Q16. What is the material used to manufacture rivets? | रिबेट के निर्माण के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्री क्या है?

A Rubber | रबर

B synthetic | कृत्रिम

C Hardened steel | हार्डेन स्टील

D Mild steel | माइल्ड स्टील

Ans-D

Q17. Name the part marked as x in a rivet? | एक रिबेट में x के रूप में चिह्नित भाग को नाम बताए?

A Tail | टेल

B Body | बाँडी

C Head | हेड

D Diameter | डायमीटर

Ans-B

Q18. Which is the operation of covering area of the metal with molten solder? | पिघला हुआ सोल्डर के साथ धातु के क्षेत्र को कवर करने वाला ऑपरेशन का नाम है?

A Pickling | पिक्लिंग

B Swaging | स्वगिंग

C Seaming | सीमइंग

D Tinning | टिनइंग

Ans-D

Q19. Which rivet is used in heavy structural work? | भारी संरचनात्मक कार्य में किस रिबेट का उपयोग किया जाता है?

A Pan head rivet | पैन हेड रिबेट

- B Snap head rivet | स्नैप हेड रिबेट
 - C Countersunk rivet | काउंटर संक रिबेट
 - D Conical head rivet | कोनिकल हेड रिबेट
- Ans-A

Q20. What is the name of tool is used to support the snap head rivet? | स्नैप हेड रिबेट का सपोर्ट करने वाला टूल का नाम क्या है?

- A Dolly | डौली
- B Drift | ड्रिफ्ट
- C Rivet set | रिबेट सेट
- D Rivet snap | रिबेट स्नैप

Ans-A

Q21. Name the riveting defect shown? | दिखाए गए रिबेटिंग दोष का नाम बताएं?

- A Improper joining of plates | प्लेटों के अनुचित जुड़ाव
 - B Burrs between plates | प्लेटों के बीच में बर्
 - C Rivet head not centred with the shank | रिबेट का सिरा शंक के साथ केंद्रित नहीं है
 - D Body of the rivet not perpendicular to the plate | रिबेट का शरीर प्लेट के लंबवत नहीं है
- Ans-C

Q22. Which tool used in sheet metal work to scribe a circle or arc with a large diameter? | शीट मेटल में किस उपकरण का उपयोग एक बड़े व्यास का एक सर्कल या चाप बनाने के लिए किया जाता है

- A Spring compass | स्प्रिंग कंपास
- B Trammel | ट्रैमल
- C Wing compass | विंग कम्पास
- D ordinary compass | साधारण कम्पास

Ans-B

Q23. Why burr form on the underside of the sheet metal while shearing? | शियरिंग करते समय शीट धातु के नीचे की तरफ बर् क्यों बन जाता है?

- A No clearance | क्लीयरेंस ना होने के कारण
- B Hardened metal | हार्डएनेड धातु के कारण
- C Increase in force | बल में वृद्धि के कारण
- D Excessive clearance | अत्यधिक क्लीयरेंस के कारण

Ans-D

Q24. What is the name of part marked X? | भाग X का नाम क्या है?

- A Body | बॉडी
- B Clamp | क्लैप
- C Upper blade | ऊपरी ब्लेड
- D Lower blade | निचली ब्लेड

Ans-B

Q25. What is the use of groover in sheet metal work? | शीट मेटल के कार्य में ग्रोवर का उपयोग क्या है?

- A Releasing of seam | सीम को रिलीज़ करना
- B Compress the seam | सीम को कॉम्प्रेस करना
- C Closing of seam | सीम को क्लोज
- D Stress relieving during seam operation | सीम ऑपरेशन के दौरान स्ट्रेस से राहत

Ans-C

Q26. Which rivets are used in light assembly work? | हल्की असेंबली के काम में कौन-से रिबेट का उपयोग किया जाता है?

- A Pan head rivet | पैन हेड रिबेट
- B Snap head rivet | स्नेप हेड रिबेट
- C Countersunk rivet | काउंटर संक रिबेट
- D Conical head rivet | कोनिकल हेड रिबेट

Ans-D

Q27. What is the tool used to form the other end of rivet head? | रिबेट हेड के दूसरे छोर को बनाने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- A Dolly | डॉली
- B Drift | ड्रिफ्ट
- C Rivet set | रिबेट सेट
- D Rivet snap | रिबेट स्नैप

Ans-D

Q28. What is the name of the notch in sheet metal work? | शीट मेटल वर्क में इस नौच का क्या नाम है?

- A V notch | v नौच
 - B slant notch | तिरछी नौच (स्लांट नौच)
 - C Square notch | स्क्वायर नौच
 - D Straight notch | स्ट्रेट नौच
- Ans-C

Q29. What type of mallet used for hollowing panel beating? | पैनल बीटिंग को होलो करने के लिए किस प्रकार के मैलेट का उपयोग किया जाता है?

- A Brass mallets | ब्रास मैलेट
- B Rubber mallets | रबर के मैलेट
- C Wooden mallet | लकड़ी का मैलेट
- D Bossing mallets | बॉसिंग मैलेट

Ans-D

Q30. Which stake is used to form an arc of a circle bevelled along one side? | एक पक्ष के साथ एक सर्कल के चाप को बनाने के लिए किस स्टेक का उपयोग किया जाता है?

- A Funnel stake | फनल स्टेक
- B Hatchet stake | हैचिट स्टेक
- C Half moon stake | हाफ मून स्टेक
- D Beak or bick iron | बीक या बिक आयरन

Ans-C

Q31. What is the name of the joint in sheet metal? | शीट मेटल में इस जॉइंट का नाम क्या है?

- A Grooved joint | ग्रूवेड जॉइंट
- B Pane down joint | पेन डाउन जॉइंट
- C Knocked up joint | नॉकड उप जॉइंट
- D Double grooved joint | डबल ग्रूवेड जॉइंट

Ans-D

Q32. What is the maximum cutting capacity of snip? | स्निप की अधिकतम कटिंग क्षमता क्या है?

- A 1.2 mm thickness | 1.2 mm मोटाई
- B 2.0 mm thickness | 2.0 mm मोटाई
- C 2.5 mm thickness | 2.5 mm मोटाई

D 3.0 mm thickness | 3.0 mm मोटाई

Ans-A

Q33. What is the name of supporting tool in sheet metal work? | शीट मेटल वर्क में सहायक उपकरण का नाम क्या है?

A Funnel stake | फ़नल स्टेक

B Hatchet stake | हैचिट स्टेक

C Half moon stake | हाफ मून स्टेक

D Round bottom stake | राउंड बॉटम स्टेक

Ans-C

Q34. Which riveting tool is used to form the final shape of rivet? | रिबेट को अंतिम आकार देने के लिए किस रिबेटिंग टूल का उपयोग किया जाता है?

A Drift | ड्रिफ्ट

B Dolly | डॉली

C Rivet set | रिबेट सेट

D Rivet snap | रिबेट स्नैप

Ans-D

Q35. What is the name of riveting defect? | इस रिबेटिंग दोष का नाम क्या है?

A Too little allowance on shank | शैंक पर बहुत कम अलाउंस

B Too much allowance on shank | शैंक पर बहुत अधिक अलाउंस

C Rivet head not centered with shank | रिबेट का सिर शैंक के साथ केंद्रित नहीं है

D Head of rivet not perpendicular to shank | रिबेट के सिर शैंक के साथ लंबवत में नहीं है

Ans-B

Q36. Name the tool used to make fluid tight joint in riveting? | रिवेटिंग में फ्लूड टाइट जॉइंट बनाने के लिए प्रयुक्त टूल का नाम बताइए?

A Drift | ड्रिफ्ट

B Rivet snap | रिवेट स्नैप

C Fullering tool | फुल्लेरिंग टूल

D Caulking tool | काकिंग टूल

Ans-C

Q37. What is the name of tool used to cut thicker sheets? | मोटी शीट्स को काटने के लिए प्रयुक्त उपकरण का नाम क्या है?

A Bend snips | बेंट स्निप

B Lever shears | लीवर शियर

C Straight snips | सीधे टुकड़े

D Circle cutting machine | सर्किल कटिंग मशीन

Ans-B

Q38. Which stake is used for making sharp bends? | तीखे मोड़(शार्प बेंड्स) बनाने के लिए किस स्टेक का उपयोग किया जाता है?

A Funnel stake | फनल स्टेक

B Hatchet stake | हैचट स्टेक

C Half moon stake | हाफ मून स्टेक

D Beak or bick iron | बीक या बिक आयरन

Ans-B

Q39. What is the name of stake? | इस स्टेक का नाम क्या है?

A Horse | हॉर्स

B Bick iron | बिक आयरन

C Funnel stake | फनल स्टेक

D Creasing iron | क्रिसिंग आयरन

Ans-C

Q40. Which flux is used for soldering tin sheets? | टिन की चादरों की सोल्डरिंग के लिए किस फ्लक्स का उपयोग किया जाता है?

A Resin | रेसिन

B Paste | पेस्ट

C Zinc chloride | जिंक क्लोराइड
D Ammonium chloride | अमोनियम क्लोराइड
Ans-C

Q41. What is the seam used in sheet metal joint for roofing and panelling? | रूफिंग और पैनलिंग के लिए शीट धातु के जोड़ में किस सीम का उपयोग क्या है?

- A Lap seam | लैप सीम
- B Double seam | डबल सीम
- C Grooved seam | ग्रूव्ड सीम
- D Double grooved seam | डबल ग्रूव्ड सीम

Ans-D

Q42. What is rivet interference? | रिबेट इन्टरफेरेंस क्या है?

- A Thickness of sheet | चादर की मोटाई
- B Diameter of the rivet | रिबेट का व्यास
- C Length to form the head | हेड बनाने के लिए लंबाई
- D Total rivet length required for riveting | रिबेटिंग के लिए आवश्यक कुल रिबेट लंबाई

Ans-C

Q43. What is the purpose of hole marked as x ? | x के रूप में चिह्नित छेद का उद्देश्य क्या है?

- A Arrest the crack | क्रैक को बंद करना
- B Facilitate easy bending | आसानी से बेन्डिंग करने के लिए
- C Make good appearance | अच्छी उपस्थिति बनाओ
- D Allow clearance between the ends | सिरों के बीच निकासी की अनुमति दें

Ans-A

Q44. What is the reason for faulty rivetting? | दोषपूर्ण रिबेटिंग के कारण क्या है?

- A Burrs between plates | प्लेटों के बीच में बर्
- B Too little allowance given | बहुत कम अलाउंस दिया जाता है
- c Improper joining of plates | प्लेटों का अनुचित जुड़ाव
- D Too much allowance given | बहुत ज्यादा अलाउंस दिया जाता है

Ans-C

Q45. How the distance of first rivet is determined from the side edge? | साइड किनारे से पहली रिबेट की दूरी कैसे निर्धारित की जाती है?

- A 3x dia of rivet | 3 x रिबेट का व्यास
- B 2 x dia of rivet | 2 x रिबेट का व्यास
- C 2.5 x dia of rivet | 2.5 x रिबेट का व्यास
- D 3.5 x dia of rivet | 3.5 x रिबेट का व्यास

Ans-B

Q46. What is the part marked as x in the hand shearing machine? | हाथ कतरनी मशीन में x के रूप में चिह्नित भाग क्या है?

- A Clamp | क्लैप
- B Lever arm | लिवर आर्म
- C Lower blade | निचला ब्लेड
- D Upper blade | ऊपरी ब्लेड

Ans-D

Q47. What is the advantage of stakes in sheet metal work? | शीट मेटल वर्क में स्टेक का क्या लाभ है?

- A Sharpening | तेज़ करना
- B Supporting | सहायता प्रदान करना
- C Rest of workpiece | रेस्ट ऑफ़ वर्कपीस
- D Protect the tool from damage | उपकरण को नुकसान से बचाएं

Ans-B

Q48. What is the tool marked as x in riveting? | रिबेटिंग में x के रूप में चिह्नित उपकरण क्या है?

- A Dolly | डॉली
- B Rivet set | रिबेट सेट
- C Fullering tool | फुल्लेरिंग टूल

D Caulking tool | कॉकिंग टूल

Ans-D

Q49. What is the fault in riveting? | इस रिवेटिंग में क्या दोष है?

A Too little allowance | बहुत कम अलाउंस

B Burrs between the plates | प्लेटों के बीच में बर्

C Holes on the plate not in line | प्लेट में छेद लाइन में नहीं

D Rivet body not perpendicular | रिवेट बॉडी लम्बवत नहीं है

Ans-A

50. Which tool is used to make fluid-tight joint by pressing the riveted edge plate? | रिवाइज्ड एज प्लेट को दबाकर द्रव-तंग संयुक्त बनाने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A Dolly | डॉली

B Drift | ड्रिफ्ट

C Caulking tool | कॉकिंग टूल

D Fullering tool | फुल्लेरिंग टूल

Ans-D

Q51. Why allowance is required while making various types of hems and seams? | विभिन्न प्रकार के हेम और सीम बनाते समय अलाउंस की आवश्यकता क्यों होती है?

A To make good appearance | अच्छी दिखावट के लिए

B To prevent damage to the edges | किनारों को नुकसान से बचाने के लिए

c To prevent over lapping at the seam | सीम पर ओवर लैपिंग को रोकने के लिए

D Maintain correct size and improve the strength | सही आकार बनाए रखें और ताकत में सुधार के लिए

Ans-D

Q52. Which sheet metal is easiest to joint and solder? | जोड़ और सोल्डर के लिए कौन सी धातु की शीट सबसे आसान है?

A Tinned plate | टिन्ड प्लेट

B Lead | लीड

c Galvanised iron | जस्ता लोहा

D Stainless sheet | स्टेनलेस शीट

Ans-A

Q53. Which metal is very soft and heavy in sheet metal work? | शीट मेटल के काम में कौन सी धातु बहुत नरम और भारी होती है?

A Lead | लीड

B Black iron | काला लोहा

C Aluminium | अल्युमीनियम

D Copper sheet | तांबा की शीट

Ans-A

Q54. Which sheet metal withstand contact with water and exposure to weather? | कौन सी धातु की शीट पानी और मौसम के संपर्क को झेल सकती है?

- A Black iron | ब्लैक आयरन
- B Copper sheet | कॉपर शीट
- C Stainless sheet | स्टेनलेस शीट
- D Galvanised iron | जस्ता लोहा

Ans-D

Q55. What is the purpose of drift in riveting operation? | रिवेटिंग ऑपरेशन में ड्रिफ्ट का उद्देश्य क्या है?

- A Position the rivet | रिवेट को पोजीशन में रखना
- B Make metal to metal joint | धातु से धातु का जोड़ बनाना
- C Align the holes to be riveted | रिवेट करने वाले छिद्र को एक सीध में रखना
- D Prevent damage to rivet head | रिवेट सिरे को नुकसान से बचाना

Ans-C

Q56. Name the tool marked as X in riveting. | रिवेटिंग में X के रूप में चिह्नित टूल का नाम बताएं।

- A Drift | ड्रिफ्ट
- B Rivet snap | रिवेट स्नेप
- C Caulking tool | कॉकिंग टूल
- D Fullering tool | फुलरिंग टूल

Ans-D

Q57. Which hammer is suitable for riveting? | कौन सा हथौड़ा रिवेटिंग के लिए उपयुक्त है?

- A Plastic hammer | प्लास्टिक का हथौड़ा
- B Ball peen hammer | बॉल पीन हथौड़ा
- C Cross peen hammer | क्रॉस पीन हथौड़ा
- D Straight peen hammer | स्ट्रेट पीन हथौड़ा

Ans-B

Q58. Which notch is cut at an angle of 45° to the corner of the sheet metal? | शीट मेटल के कोने पर कौन सा नौच 45° के कोण पर काटा जाता है?

- A Wire notch | वायर नौच
- B Slant notch | स्लैन्ट नौच
- C square notch | स्क्वायर नौच
- D Straight notch | स्ट्रेट नौच

Ans-B

Q59. Name the joint made by fastening two edges of sheet metal together | शीट धातु के दो किनारों को एक साथ जोड़ने द्वारा बनाया गया जॉइंट का नाम बताएं

- A Hem | हेम
 - B Seam | सीम
 - c Notch | नौच
 - D Groove | ग्रूव
- Ans-B

Q60. What is the flux used for soldering in the form of powder and evaporates while heating?
| पाउडर के रूप में सोल्डरिंग के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला फ्लक्स कौनसा है जो गर्म करते समय वाष्पित हो जाता है?

- A Resin | रेसिन
 - B Zinc chloride | जिंक क्लोराइड
 - C Hydrochloric acid | हाइड्रोक्लोरिक एसिड
 - D Ammonium chloride | अमोनियम क्लोराइड
- Ans-D

Q61. Name the type of seam. | इस सीम के प्रकार का नाम दें।

- A Lap seam | लैप सीम
 - B Double seam | डबल सीम
 - C Grooved seam | ग्रूव्ड सीम
 - D Double grooved seam | डबल ग्रूव्ड सीम
- Ans-A

62. Which rivet is used to avoid the projection of rivet head? | रिबेट सिर के प्रक्षेपण से बचने के लिए किस रिबेट का उपयोग किया जाता है?

- A Pan head rivet | पैन हेड रिबेट
 - B Snap head rivet | स्नैप हेड रिबेट
 - C Conical head rivet | कोनिकल हेड रिबेट
 - D Countersunk head rivet | काउंटर संक हेड रिबेट
- Ans-D

Q63. What is the minimum distance between the rivets to avoid bucking? | बकिंग से बचने के लिए रिबेटिंग के बीच न्यूनतम दूरी क्या है?

- A 2D
 - B 2.5D
 - C 3D
 - D 3.5D
- Ans-C